

令和3年度 省エネ大賞受賞



ようとうようしんせき
アルミニウム溶湯用浸漬ヒータ

ALHYPER“L”

アルハイパー・エル

底から湧き上がる情熱。
湯面の浅いコンパクト炉に
最適なL型浸漬ヒータ。



省エネ



CO₂削減



高出力



製品不良率低減



省スペース



IOT化

溶湯深さの浅い炉でも使用可能な「次世代」浸漬ヒータ。

- ・非鉄金属溶解保持炉の汲出口に取り付けるだけで簡単に省エネが実現。
- ・高出力、高効率を活かし熱量不足を改善し生産量のキャパを増加。
- ・ガスと電気のハイブリッド化によりCO₂を削減。

特許出願

URL:<http://www.yamato-gr.jp>



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

株式会社 ヤマトは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

必要最低湯面わずか150mm。湯面の浅いコンパクト炉に最適

中部電力ミライズ株式会社との共同開発で実現

01

既存炉全てに対応可

汲出量の制限が必要無く、どんな低湯面にも対応可能

02

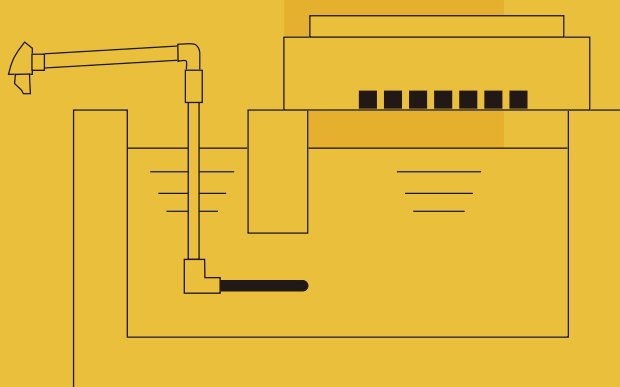
鑄造産業で使用される熱源の加熱バランスを適正化し、省エネ・ランニングコスト削減・CO₂削減

放熱損失が多く、浅い汲出口に適正な熱源を配置することにより無駄な加熱を減らし、省エネを実現。

03

高耐久性の実現(特許出願)

独自の技術でヒータ内部構造を改善し、浮力に対する応力をゼロに。保護管の破損リスクを大幅に軽減。



Point

バーチカル方式で且つ 独自の技術により水平加熱が実現

【メリット】

- ① 湯面管理が不要。
- ② 浸漬部が多く取れるため、伝熱面積が増加しヒータ容量がUP。
- ③ 〈ALHYPER X〉同様に修理可能。
- ④ 底に熱源を設置することで溶湯内に対流が起き、加熱効率UPと省エネ。

【仕様】

	6kW	10kW
電 源	単相 AC200V	
チューブ径(発熱部)	Φ60	
有効発熱長(水平部)	250mm	400mm

※性能向上の為、仕様を予告なく変更する場合がございます。



株式会社 ヤマト

本社工場 / 〒547-0014 大阪市平野区長吉川辺4丁目1-16
TEL:072-339-5360 FAX:072-339-5365

新大阪営業所 / 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4丁目9-30 大阪地所ビル4F
TEL:06-6886-1555 FAX:06-6886-1556

Yamato Channel  YouTube

