

電気式取鍋予熱装置

Electric Ladle Preheating Device

CO₂排出ゼロを実現！
高性能電気ヒータで
環境改善&コスト削減。



省エネ



CO₂ゼロ



高出力



製品不良率低減



省スペース



IOT化

SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS



7 エネルギーをみんなに
そしてクリーンに



9 産業と技術革新の
基盤をつくろう



12 つくる責任
つかう責任

クリーンエネルギーで効率良く均一な加熱。

- ・クリーンエネルギーによる加熱。
- ・適正に配置された電気ヒータで取鍋内を均一に効率よく加熱。
- ・局所加熱による取鍋の損傷が軽減出来、取鍋の長寿命化。
- ・予熱後に配湯するアルミ溶湯内の水素量を低減し、溶湯品質が向上。

CO₂排出ゼロ活動。「電気」の時代到来!

01

効率良く均一な加熱

適正に配置された電気ヒータで取鍋内を均一に効率よく加熱が出来ます。

02

排熱ゼロ

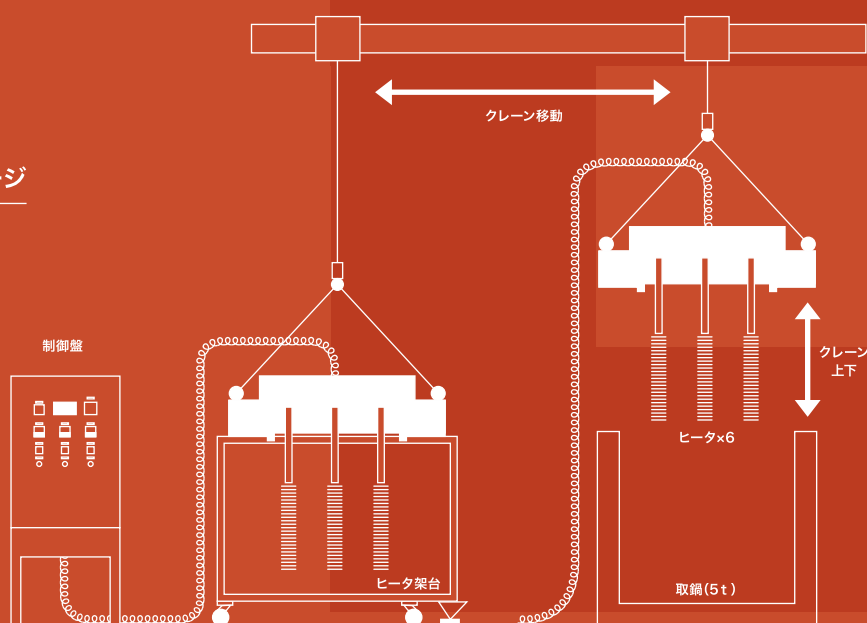
電気式により、ガス式のような排熱損失をゼロに。消費エネルギーの削減と工場内の雰囲気温度を下げる事が可能。

03

易メンテナンス性

消耗品のヒータ交換を簡易に行えます。

操作イメージ



【比較表】

熱源	ガス式	電気式
使用温度	1200℃	1000℃
加熱効率	25~30%	75%
炉体放熱	大	小
予熱時間	◎	○
CO ₂ 排出	有	無

※実績値ですが、条件により左右されあくまで参考値です。性能を保証するものではありません



株式会社 ヤマト

本社工場 / 〒547-0014 大阪市平野区長吉川辺4丁目1-16
TEL:072-339-5360 FAX:072-339-5365

新大阪営業所 / 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4丁目9-30 大阪地所ビル4F
TEL:06-6886-1555 FAX:06-6886-1556

Yamato Channel

